



ООО «НК «ТЕХНОТЕКС-М»

**Станция управления установками для очистки насосно-компрессорных
труб и управления лебедками, спуска-подъема скважинных
технологических устройств «ЦИКЛ-Т»**

ПАСПОРТ

049.00.00.000 ПС

Уфа 2018

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	049.00.00.000 ПС						Лист
					049.00.00.000 ПС						1
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						

Содержание:

1	Общие указания	3
2	Основные сведения об изделии	4
3	Назначение изделия	4
4	Основные технические данные и характеристики	5
5	Комплектность маркировка	7
6	Срок службы и хранение	7
7	Гарантийные обязательства	8
8	Акт заводских испытаний	9
9	Консервация	10
10	Свидетельство об упаковывании	11
11	Свидетельство о приемки	12
12	Транспортирование и хранение	13
13	Сведения о рекламациях	14
14	Сведения об утилизации	15
	Приложение А Схема внешних подключений	16
	Лист регистраций измерений	17

Ине.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

2

Настоящий паспорт распространяется на станции управления установками депарафинизации скважин «ЦИКЛ-Т», далее СУ.

Данная СУ изготавливается с учетом «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 №101 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности и в соответствии техническим условиям ТУ 26.51.43-005-54801141-2017 «Станции управления. Технические условия».

1. Общие указания

1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние СУ и содержащим сведения о его эксплуатации.

1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая.

Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

3

2. Основные сведения об изделии

Станция управления «ЦИКЛ-Т» _____

Заводской номер

Дата изготовления: «__» _____

Предприятие изготовитель: ООО «НК «ТЕХНОТЕКС-М».

Почтовый адрес: 450511, Россия, Республика Башкортостан, Уфимский район, с. Михайловка, ул. Стройучасток, 3/2

Телефон/факс: (347) 200-81-90, 216-81-90

E-mail: info@technotex-m.com

3 Назначение изделия

Станция управления предназначена для управления и защиты технологического оборудования установок депарафинизации скважин (труб) скребками УДС, устройств для очистки колонны насосно-компрессорных труб (НКТ) нефтяных скважин от парафина типа УОК-НКТ, управления лебедками, осуществляющих механическую очистку от парафина насосно-компрессорных труб фонтанных, компрессорных и эксплуатируемых погружными электронасосами нефтяных скважин (в дальнейшем станция управления).

Ине.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Из	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дат

164.00.00.000 ПС

Лист

4

4 Основные технические данные и характеристики:

4.1 Характеристики:

Наименование	Значение
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	395x310x232
Режим работы	Ручной, периодический, непрерывный, удаленный
Напряжение питания	~ 380В
Наличие внутреннего обогрева	Да, электрическое
Управление электроприводом	Частотное
Класс защиты от проникновения пыли и воды, по ГОСТ14254	IP54

Станция управления выполняет следующие функции:

- ввод и предварительную обработку сигналов датчиков;
- вывод управляющих сигналов на исполнительные элементы;
- хранение текущей технологической информации;
- обмен данными через последовательный интерфейс.

Станция управления обеспечивает:

- ручное, полуавтоматическое, автоматическое управление спуско-подъемами скребка;
- режим ввода параметров и выбор режимов работы;
- режим обнуления числа спускоподъемов;
- учет количества выполняемых спускоподъемов;
- вычисление потребляемой мощности электродвигателя;
- индикацию текущих параметров: глубины спуска, потребляемой мощности, режим работы, состояние электродвигателей;
- индикацию техпроцесса;

Ине.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

5

- выполнение нескольких очисток в зоне парафинообразования (зонная очистка);
- контроль за работой электрического центробежного насоса (ЭЦН), прерывание цикла спускоподъема при его отключении, подъем скребка до датчика верхнего положения и выдача разрешения на включении ЭЦН, выполнение задержки на продолжение текущего режима работы после включения ЭЦН;
- технологическую защиту электродвигателя привода лебедки при превышении предельной перегрузки на скребковую проволоку при подъеме, обрывах датчиков верхнего положения и глубины спуска
- передачу информации от станции управления в систему телемеханики и из нее по интерфейсу RS-485, протокол Modbus.

4.2 Технические данные:

Максимально возможная глубина очистки, м	3000
Отображение тех процесса	На TFT экране
Отображение текущего состояния	предусмотрено
Задание зоны очистки	программируемая
Отображение текущего состояния двигателя	предусмотрено
Число проходов в зоне очистки	программируемая
Время реверса двигателя	программируемая
Отход от препятствия	программируемая
Регулирование температуры внутри шкафа	автоматически, программируемая
Время перерыва между циклами	программируемая

Ине.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

6

4.3 Климатические условия размещения

Допускается размещение станции на открытой площадке без навеса.

Наименование характеристики	Значение
Расчётная температура наружного воздуха	
Абсолютный минимум, °С	- минус 55
Абсолютный максимум, °С	- минус 37

5 Комплектность

Станция управления поставляется в следующей комплектации:

- станция управления ЦИКЛ-Т – 1 шт;
- паспорт – 1 экз.
- руководство по эксплуатации – 1 экз.

6 Срок службы и хранения

Средний срок службы станции управления - 20 лет, срок хранения составляет 6 месяцев со дня приемки станции управления.

Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

7

7 Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие станции управления требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, и монтажа установленных технической документацией.

Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления станции управления.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня ввода станции управления в эксплуатацию.

По истечении гарантийного срока хранения начинает исчисляться гарантийный срок эксплуатации, независимо от того введена станция управления «ЦИКЛ-Т» в эксплуатацию или нет.

Станции управления, у которых обнаружено несоответствие требованиям технических условий во время гарантийного срока эксплуатации, должны заменяться или ремонтироваться предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок автоматически продляется на время неработоспособности и ремонта изделия. Неработоспособность станции управления «ЦИКЛ-Т» исчисляется с момента получения предприятием-изготовителем заявки на ремонт изделия.

Гарантии предприятия-изготовителя снимаются, если станции управления «ЦИКЛ-Т» имеет повреждения, возникшие не по вине изготовителя.

Адрес предприятия-изготовителя:

450511, РФ, РБ, Уфимский р-н, с. Михайловка, Стройучасток ул., д. 3,

Тел/fax: + 7 (347) 200-81-90, 216-81-90

E-mail: office@technotex-m.com Web: www.technotex-m.com

Ине.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
-----	------	------	--------	-------	------

049.00.00.000 ПС

Лист

8

8 Акт заводских испытаний

Мы, нижеподписавшиеся, начальник производства, начальник отдела качества, начальник ОАиИТ составили настоящий акт о том, что проведены заводские испытания станции управления.

Режим проверки:

- ручной режим;
- полуавтоматический режим;
- автоматический режим – 3 часа;

В ходе испытаний дефектов и нарушений режимов работы обнаружено не было.

Решение:

Станция управления «ЦИКЛ-Т» _____
Заводской номер
признана годной к эксплуатации.

Начальник производства _____ В.В. Кригер

Начальник ОАиИТ _____ А.А. Утешев

Инженер ОТК _____ З.Д. Халитова

Дата проведения проверки «__» _____

МП

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

9

9 Консервация

Станция управления «ЦИКЛ-Т» _____

Заводской номер

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Консервацию произвел _____
подпись

Изделие после консервации принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

10

10 Свидетельство об упаковывании

Станция управления «ЦИКЛ-Т» _____

Заводской номер

упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

_____ *должность*

_____ *личная подпись*

_____ *расшифровка подписи*

_____ *год, число, месяц*

Упаковку произвел _____ *подпись*

Изделие после упаковывания принял _____ *подпись*

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
-----	------	------	--------	-------	------

049.00.00.000 ПС

Лист

11

11 Свидетельство о приемки

Станция управления «ЦИКЛ-Т» _____

Заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер - инженер ОТК

МП _____

личная подпись

_____ *расшифровка подписи*

год, число, месяц

Линия отреза при поставки на экспорт

Руководитель предприятия _____

*Обозначение документа, по которому
проводится поставка*

МП _____

личная подпись

_____ *расшифровка подписи*

год, число, месяц

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
-----	------	------	--------	-------	------

049.00.00.000 ПС

Лист

12

12 Транспортирование и хранение

Изделие транспортируют и хранят в упаковке предприятия - изготовителя.

Упакованные изделия допускается перевозить любым видом закрытого транспорта при условии соблюдения всех правил, действующих на этих видах транспорта.

Железнодорожные вагоны, контейнеры, кузова автомобилей, используемые для перевозки, не должны иметь следов перевозки цемента, угля, химикатов и т.п.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования изделия не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Способ крепления изделия на транспортное средство должно исключать их перемещение.

В месте хранения не должно быть пыли и агрессивных примесей паров и газов, вредно влияющих на материал и упаковку.

В помещениях для хранения содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы типа I по ГОСТ 15150.

Ине.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

13

13 Сведения о рекламациях

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответствен ного	Примеч ание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

14

14 Сведения об утилизации

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации - демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Ине.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист

15

Приложение А

Схема внешних подключений. Колодка Х1

Ине.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Номер	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Описание	RS485 A+	RS485 B-	Авария ВХ	Авария ВЛХ	Датчик оборота ВХ	Датчик оборота ВЛХ	Датчик провиса ВХ	Датчик провиса ВЛХ	ЭЦН +24В ВХ_сигн	ЭЦН -GND ВХ_сигн	ДВПС +24В	ДВПС GND	ДВПС данные (синий провод)	Ввод питания фаза_A	Ввод питания фаза_B	Ввод питания фаза_C	Ввод питания N	Начастотник фаза_A	Начастотник фаза_B	Начастотник фаза_C
	Подключение к телемеханики RS485	Подключение к сигнализации: сухой контакт аварии	Подключение к датчику оборотов	Подключение к датчику провиса	Входной сигнал 24В от ЭЦН	Подключение к датчику верхнего положения ДВПС	Ввод питания			Подключение частотного привода										

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

049.00.00.000 ПС